

Abiz Technology

COMPANY PROFILE



2026/10 v1

Abiz Technology Co., Ltd.
57/65 Soi Song Sa-ard, Vibhavadirangsit Rd.,
Chomphon, Chatuchak, Bangkok 10900, Thailand
Telephone : +66 (0) 2-275-5475
Mobile : +66 (0) 99-915-1459 , +66 (0) 81-898-8398
Line Official : @abiz
www.abizvision.com

Welcome



เกี่ยวกับเรา

วิสัยทัศน์

บริษัท เอบิซ เทคโนโลยี จำกัด เป็นผู้นำด้านเทคโนโลยี Machine Vision และ AI Vision ที่ส่งมอบโซลูชันคุณภาพสูง เพื่อยกระดับประสิทธิภาพการผลิตและเพิ่มขีดความสามารถการแข่งขันของอุตสาหกรรมไทยตามมาตรฐานสากล

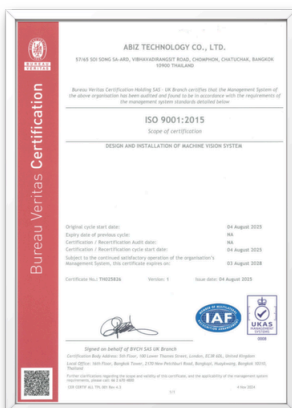
พันธกิจของบริษัท

1. พัฒนาและส่งมอบโซลูชัน Machine Vision และ AI ที่แม่นยำ เชื่อถือได้ และตอบโจทย์ความต้องการของลูกค้าในภาคอุตสาหกรรม
2. สนับสนุนการเพิ่มประสิทธิภาพการผลิตของลูกค้าด้วยเทคโนโลยีที่ทันสมัย และการบริการอย่างมืออาชีพ
3. ยกระดับมาตรฐานด้านคุณภาพ ความปลอดภัย และความสอดคล้องกับมาตรฐานสากล เช่น ISO 9001
4. ส่งเสริมการเรียนรู้ การพัฒนาอย่างต่อเนื่อง และการสร้างคุณค่าร่วมกับลูกค้าพันธมิตร และพนักงานทุกระดับ

นโยบายคุณภาพ ISO 9001-2015



บริษัท เอบิซ เทคโนโลยี จำกัด เราเป็นผู้นำด้านระบบคล่อง machine vision ใช้สำหรับตรวจสอบคุณภาพชิ้นงานในสายการผลิต (Inline Quality Inspection) โดยใช้เทคโนโลยี AI Deep Learning, Robot Vision และ 2D&3D Vision เราให้ความสำคัญกับคุณภาพของผลิตภัณฑ์และบริการ เพื่อตอบสนองความต้องการของลูกค้าและสร้างความพึงพอใจสูงสุด

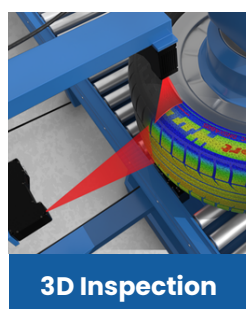




เราเปิดดำเนินการตั้งแต่ปี 2549 เราเชี่ยวชาญด้านโซลูชัน Machine Vision และระบบ AI Vision สำหรับงานตรวจสอบและระบบอัตโนมัติในอุตสาหกรรม เทคโนโลยีของเราช่วยยกระดับการควบคุมคุณภาพ เพิ่มประสิทธิภาพการผลิต และรองรับการตรวจสอบที่ซับซ้อนในหลากหลายอุตสาหกรรม

ชื่อบริษัท (ภาษาไทย) : บริษัท เอบิซ เทคโนโลยี จำกัด
ชื่อบริษัท (ภาษาอังกฤษ) : ABIZ TECHNOLOGY CO.,LTD.
ที่ตั้งสำนักงาน : 57/65 ซอยทรงสะอาด ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจอมพล เขตจตุจักร กรุงเทพมหานคร 10900
เลขประจำตัวผู้เสียภาษี : 0105549099381
โทรศัพท์ : 02-275-5475
อีเมล : thanakrit@abizgroup.com
ปีก่อตั้งขึ้น : 17 สิงหาคม พ.ศ. 2549
ทุนจดทะเบียน : 10,000,000 บาท
ประเภทธุรกิจ : ระบบตรวจสอบคุณภาพชิ้นงานในสายการผลิตสำหรับงานอุตสาหกรรม
จำนวนพนักงาน : 28 คน (ข้อมูล ปี 2569)

เรานำเสนอเทคโนโลยีที่ทันสมัยเพื่อช่วยแก้ปัญหาการตรวจสอบคุณภาพชิ้นงานในสายการผลิต โดยใช้เทคโนโลยีอัจฉริยะ



เราได้รับความไว้วางใจจากพันธมิตรชั้นนำระดับโลก ให้เป็น ตัวแทนจำหน่ายหลัก (Authorized Distributor) และ Business Partner อย่างเป็นทางการ



Company Mission

- พัฒนาและส่งมอบโซลูชัน Machine Vision และ AI Vision ที่แม่นยำ เชื่อถือได้ และตอบโจทย์ความต้องการของลูกค้าในภาคอุตสาหกรรม
- สนับสนุนการเพิ่มประสิทธิภาพการผลิตของลูกค้า ด้วยเทคโนโลยีที่ทันสมัยและบริการอย่างมืออาชีพ
- ยกระดับมาตรฐานด้านคุณภาพ ความปลอดภัย และความสอดคล้องกับมาตรฐานสากล เช่น ISO 9001
- ส่งเสริมการเรียนรู้ การพัฒนาอย่างต่อเนื่อง และการสร้างคุณค่าร่วมกับลูกค้า พันธมิตร และพนักงานทุกระดับ



One Stop Service For Your Machine Vision Solution



Company Value



Our Team

ทีมงานของเราพร้อมให้การสนับสนุนด้านการควบคุมคุณภาพในสายการผลิตอย่างเต็มที่ ด้วยการตรวจสอบแบบ 100% เพื่อให้ลูกค้าได้คุณภาพที่ดีที่สุดในทุกชิ้นงาน”
เราเชื่อมั่นใน พลังของการเรียนรู้เทคโนโลยีใหม่อย่างต่อเนื่อง และพร้อมทำทากายงานที่ซับซ้อน หรืองานที่ไม่เคยมีใครทำมาก่อน ด้วย Team Spirit ที่เข้มแข็งและเป้าหมายร่วมกัน



Our Highlight Products



3D Gocator Smart Sensor



Mech-Mind 3D Camera



Zebra AI Deep Learning Software



SCI Vision System

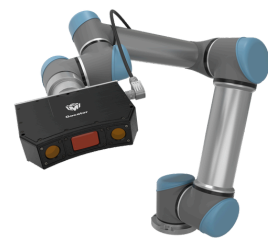
Our Focus Industries



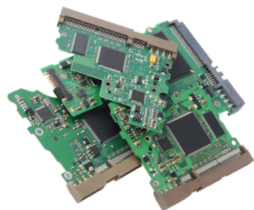
Fiber Cement Board



Automotive Part



Robot Vision



Electronics Industries



Tire and Rubber

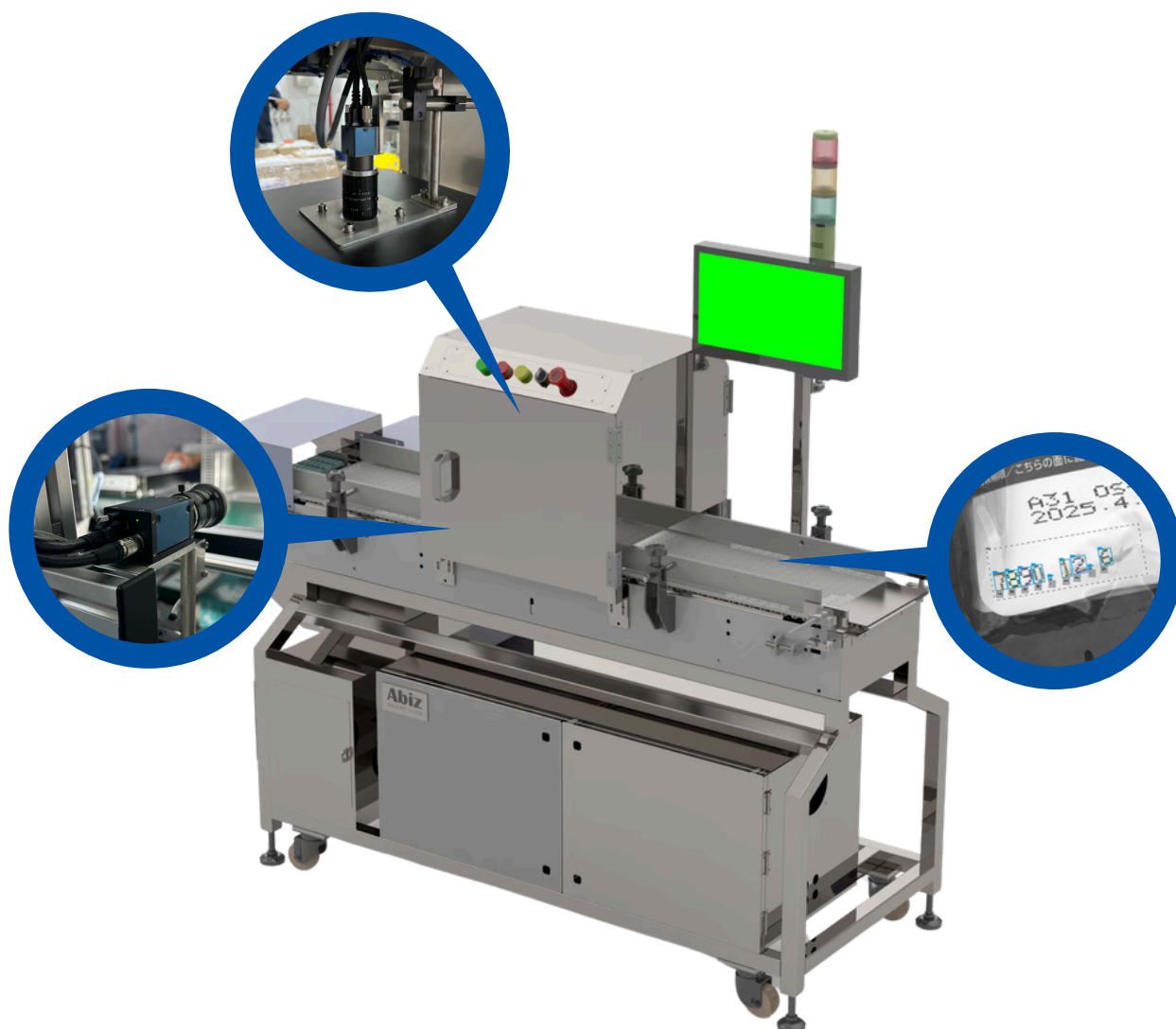


Food and Beverage

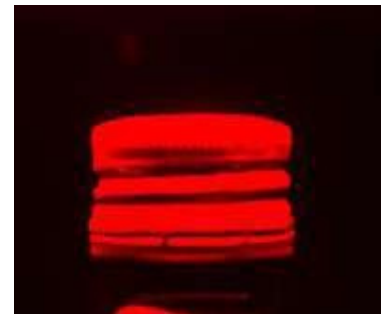
In-Line Inspection Machine

บริการออกแบบและผลิตเครื่องจักรตรวจสอบคุณภาพแบบ 100% ตามความต้องการของคุณ

- ✓ ออกแบบระบบให้เหมาะสมกับพื้นที่และกระบวนการผลิตของคุณ
- ✓ เลือกเทคโนโลยี Machine Vision และระบบ Automation ที่ทันสมัย
- ✓ ลดข้อเสียจากการผลิต (Defect Reduction)
- ✓ ลดการพึ่งพาการตรวจสอบด้วยแรงงานคน และลดความผิดพลาดจากมนุษย์
- ✓ เพิ่มความแม่นยำ ความเร็ว และความเสถียรของระบบ
- ✓ ช่วยลดต้นทุน และลดการนำเข้าเครื่องจักรจากต่างประเทศ



Cap And Label Inspection



ตรวจสอบฝาปิดรุ่น



ตรวจสอบฝาปิดรุ่น

Description

- เครื่องตรวจสอบฝา ระดับน้ำ และฉลาก
- ความเร็วสูงสุด 200 - 300 bpm
- บันทึกรูปภาพและรายงานผลการทำงานของเครื่อง
- มีระบบรีเซ็ตขวดเมื่อตรวจพบขวดที่ผิดปกติ
- กล้อง 4 - 6 ตัว

Types of Defect

- ฝาปิดรุ่น
- ฝาไม่มีโพม
- ฝาเกลียวแตก
- ฝาบวม
- ฝาปิดประเภท
- ระดับน้ำไม่ถูกต้อง
- ไม่มีฉลาก
- ฉลากผิด
- ฉลากเบี้ยว / เอียง



ชิ้นงานตัวอย่างที่ใช้เป็นข้อมูลอ้างอิงในการตรวจสอบ

Label Inspection Machine



ตรวจสอบฉลาก



ตรวจสอบฉลาก

Description

- เครื่องตรวจสอบฉลาก
- ความเร็วสูงสุด 180 - 200 กล่อง/นาที
- กล่อง 1 - 2 ตัว
- บันทึกรูปภาพและรายงานผลการทำงานของเครื่อง
- ไร้โมทผ่านระบบอินเทอร์เน็ตเพื่อแก้ไขโปรแกรม
- สามารถดูการทำงานผ่าน User Interface
- ระบบรีเจกต์เมื่อพบขวดที่ผิดปกติ

Types of Defect

- ฉลากผิดรูป
- ติดฉลากไม่ตรงตำแหน่ง (เบี้ยว / เอียง)

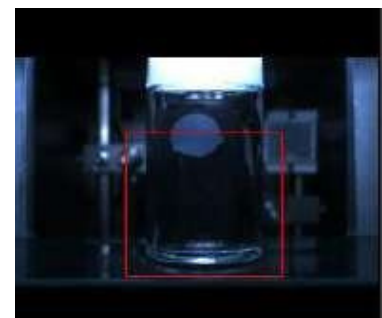


ชิ้นงานตัวอย่างที่ใช้เป็นข้อมูลอ้างอิงในการตรวจสอบ

Label Inspection Machine



ตรวจสอบฉลาก



ตรวจสอบฉลาก

Description

- เครื่องตรวจสอบฉลาก
- ความเร็วสูงสุด 180 - 200 bpm
- กล้อง 1 - 2 ตัว
- บันทึกรูปภาพ
- มีระบบรีเจกต์ขวดเมื่อพบขวดที่ผิดปกติ

Types of Defect

- ฉลากผิดรูป
- ติดฉลากไม่ตรงตำแหน่ง (เบี้ยว / เอียง)



ชิ้นงานตัวอย่างที่ใช้เป็นข้อมูลอ้างอิงในการตรวจสอบ

Code Inspection Machine



ตรวจสอบได้



ตรวจสอบได้

Description

- เครื่องตรวจสอบโค้ด
- ความเร็วสูงสุด 200 - 250 bpm
- กล้อง 1 ตัว
- บันทึกรูปภาพและรายงานผลการทำงานของเครื่อง
- รีโมทผ่านระบบอินเทอร์เน็ตเพื่อแก้ไขโปรแกรม
- สามารถดูการทำงานของโปรแกรมผ่าน User Interface
- มีระบบรีเซ็ตขวดเมื่อพบขวดที่ผิดปกติ

Types of Defect

- โค้ดมี / ไม่มี
- โค้ดหาย 50%



ชิ้นงานตัวอย่างที่ใช้เป็นข้อมูลอ้างอิงในการตรวจสอบ

Code Inspection Machine



ตรวจสอบโค้ด



ตรวจสอบโค้ด

Description

- เครื่องตรวจสอบโค้ด
- ความเร็วสูงสุด 200 - 250 bpm
- กล้อง 1 ตัว
- บันทึกรูปภาพ
- มีระบบรีเจกต์ขวดเมื่อพบขวดที่ผิดปกติ

Types of Defect

- โค้ดมี / ไม่มี
- โค้ดหาย 50%



ชิ้นงานตัวอย่างที่ใช้เป็นข้อมูลอ้างอิงในการตรวจสอบ

Code Inspection Machine



ตรวจสอบโค้ด



ตรวจสอบโค้ด

Description

- เครื่องตรวจสอบโค้ด
- ความเร็วสูงสุด 200 - 250 bpm
- กล้อง 1 ตัว
- บันทึกรูปภาพ และรายงานการทำงานของเครื่อง
- รีโมทผ่านระบบอินเทอร์เน็ตเพื่อแก้ไขโปรแกรม
- สามารถดูการทำงานของโปรแกรมผ่าน User Interface
- มีระบบรีเจกต์ขวดเมื่อพบขวดที่ผิดปกติ

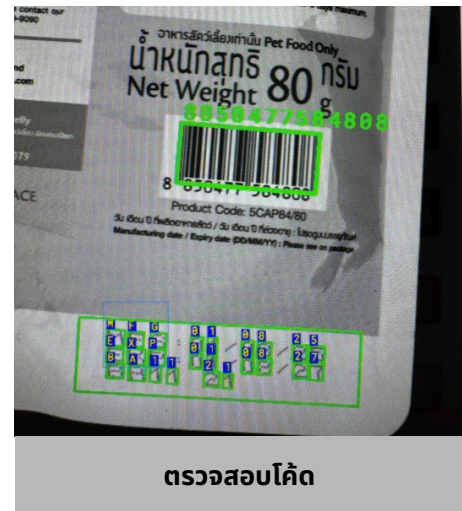
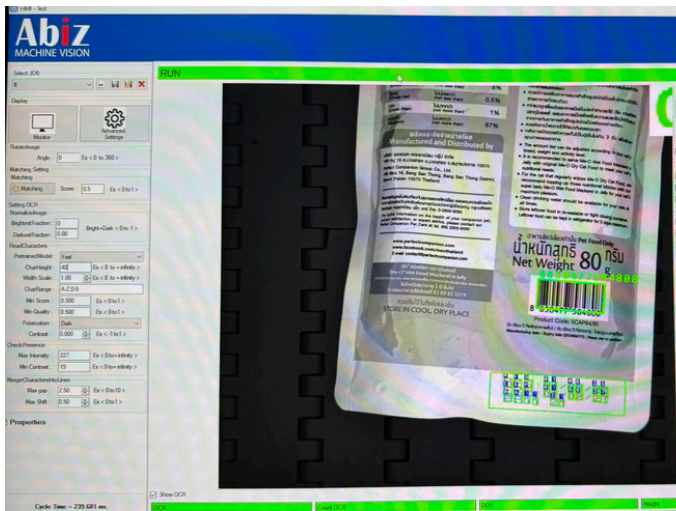
Types of Defect

- โค้ดมี / ไม่มี
- โค้ดหาย 50%
- โค้ดสมบูรณ์ / ไม่สมบูรณ์



ชิ้นงานตัวอย่างที่ใช้เป็นข้อมูลอ้างอิงในการตรวจสอบ

Code Inspection Machine



Description

- เครื่องตรวจสอบโค้ด
- ความเร็วสูงสุด 150 ถุง/นาที
- บันทึกรูปภาพ และรายงานการทำงานของเครื่อง
- ไร้โมทผ่านระบบอินเทอร์เน็ตเพื่อแก้ไขโปรแกรม
- มีระบบรีเจกต์ขวดเมื่อพบขวดที่ผิดปกติ

Types of Defect

- โค้ดมี / ไม่มี
- โค้ดหายบางส่วน (ประมาณ 50%)
- โค้ดสมบูรณ์ / ไม่สมบูรณ์



ชิ้นงานตัวอย่างที่ใช้เป็นข้อมูลอ้างอิงในการตรวจสอบ

2D Code Inspection Machine



ตรวจสอบได้



ตรวจสอบได้

Description

- เครื่องตรวจสอบโค้ด
- ความเร็วสูงสุด 200–250 bpm
- กล้อง 1 ตัว
- บันทึกรูปภาพการตรวจสอบอัตโนมัติ
- มีระบบรีเจกต์ขวด เมื่อพบขวดที่ผิดปกติ

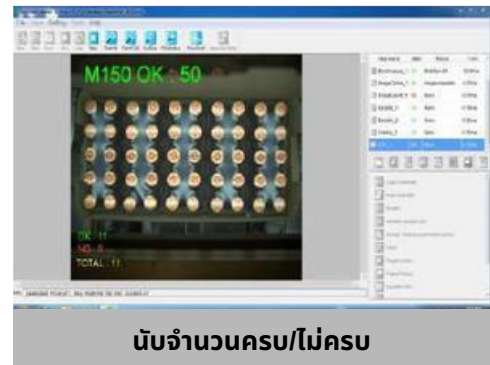
Types of Defect

- โค้ดมี / ไม่มี
- โค้ดหายบางส่วน (ประมาณ 50%)
- โค้ดสับสน / ไม่สับสน



ชิ้นงานตัวอย่างที่ใช้เป็นข้อมูลอ้างอิงในการตรวจสอบ

Counting Inspection Machine



นับจำนวนครบ/ไม่ครบ



นับจำนวนครบ/ไม่ครบ

Description

- เครื่องนับจำนวนขวดในลัง และตรวจสอบแยกส่วนของขวด
- กล้อง 1 ตัว
- มีระบบเก็บข้อมูลการนับ สามารถเรียกดูย้อนหลังได้ (อย่างน้อย 6 เดือน เฉพาะกรณีที่มียปัญหา) สามารถนำข้อมูลออกบันทึกผ่าน USB
- รองรับการใช้โมทผ่านระบบอินเทอร์เน็ต เพื่อแก้ไขโปรแกรมจากระยะไกล
- มีระบบรีเซ็ตอัตโนมัติ เมื่อพบขวดผิดปกติ

Types of Defect

- ฝาผิดรุ่น / ฝาปน
- จำนวนขวดครบ / ไม่ครบ

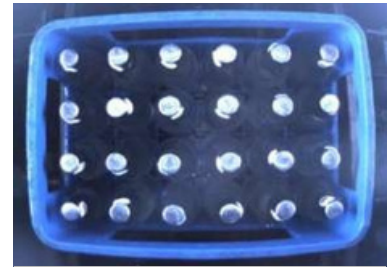


ชิ้นงานตัวอย่างที่ใช้เป็นข้อมูลอ้างอิงในการตรวจสอบ

Counting Inspection Machine



นับจำนวนครบ/ไม่ครบ



นับจำนวนครบ/ไม่ครบ

Description

- เครื่องนับจำนวนขวดในลังและตรวจสอบแยกส่วนของขวด
- กล้อง 1 ตัว
- ระบบเก็บข้อมูลการนับ สามารถเรียกดูย้อนหลังได้ (อย่างน้อย 6 เดือน เฉพาะกรณีที่มีปัญหา)
- รองรับการนำข้อมูลออกบันทึกผ่าน USB
- รองรับการรีโมทผ่านระบบอินเทอร์เน็ต เพื่อแก้ไขโปรแกรมจากระยะไกล
- มีระบบรีเจกต์อัตโนมัติ เมื่อพบขวดผิดปกติ

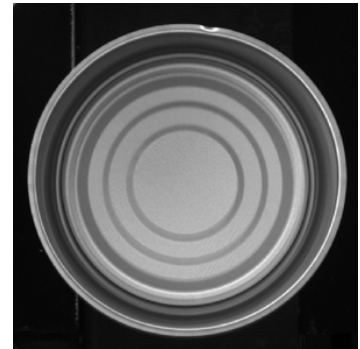
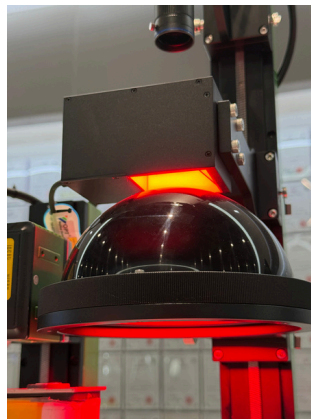
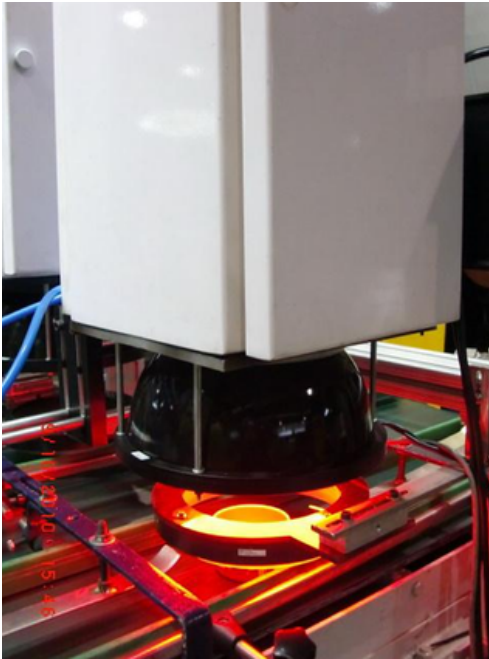
Types of Defect

- จำนวนขวดครบ / ไม่ครบ
- ฝาผิดรุ่น / ฝาปน



ชิ้นงานตัวอย่างที่ใช้เป็นข้อมูลอ้างอิงในการตรวจสอบ

Canning Inspection Machine



ตรวจสอบขอบปากแหวน



ตรวจสอบหูดึง

Description

- เครื่องตรวจสอบกระป๋องและฝากระป๋อง
- ความเร็วสูงสุด 1,000 ชิ้น/นาที
- กล้อง 1 ตัว, กล้อง 3 ตัว
- บันทึกรูปภาพ
- มีระบบรีเจกต์กระป๋องและฝา เมื่อพบกระป๋องหรือฝาผิดปกติ

Types of Defect

- รอยขีดข่วน (Scratches)
- ขอบปากแหวน (Flange detected)
- จุดดำ (Contaminations)
- บุบ / เป็นรอย (Dented)
- หูดึง มี / ไม่มี
- หูดึงไม่ตรงตำแหน่ง
- Compound
- Lacquer UV



ชิ้นงานตัวอย่างที่ใช้เป็นข้อมูลอ้างอิงในการตรวจสอบ

Our Customers





ผู้เชี่ยวชาญด้านปรับปรุงประสิทธิภาพ
และเพิ่มขีดความสามารถด้วยระบบ Machine Vision



www.abizvision.com